

# NÁVOD K OBSLUZE

**PROMA**

PROMA CZ s.r.o.  
MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA  
CZECH REPUBLIC



**ŘEZAČKA NA DLAŽBU  
RD-600S**



**ES- PROHLÁŠENÍ O SHODĚ  
DECLARATION OF CONFORMITY  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ  
DEKLARACJA ZGODNOŚCI**



MY:, WE:, МЫ:, МЫ: PROMA CZ s.r.o., MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA, ČESKÁ REPUBLIKA

<b>NÁZEV STROJE:</b>	Řezačka na dlažbu
<b>PRODUCT NAME:</b>	Flagstone-cutter
<b>ИЗДЕЛИЕ:</b>	Режущий станок
<b>NAZWA PRODUKTU:</b>	Przeciararka płytek diamentowa
<b>TYPE:</b>	RD-600S
<b>TYPE:</b>	RD-600S
<b>ТИП:</b>	R D-600S
<b>TYPE:</b>	RD-600S
<b>Výrobce:</b> PROMA CZ s.r.o., MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA, ČESKÁ REPUBLIKA	
<b>Manufacturer:</b> PROMA CZ s.r.o., MELCANY 38, 518 01 DOBRUSKA, CZECH REPUBLIC	
<b>Производитель:</b> О.О.О. «PROMA CZ» Мелчаны № 38, п/л 518 01 г. Добрушка, Чешская республика	
<b>Producent:</b> PROMA CZ s.r.o., MĚLČANY 38, 518 01 DOBRUŠKA, Republika Czeska	

**Príslušná nařízení vlády:** 73/23/EHS, 89/336EEC, 98/37/ES  
**According to the Directive:** 73/23/EHS, 89/336EEC, 98/37/ES  
**Согласно следующим предписаниям:** 73/23/EHS, 89/336EEC, 98/37/ES  
**Zgodnie z dyrektywa/dyrektywami:** 73/23/EHS, 89/336EEC, 98/37/ES

**Použité harmonizované normy, národní normy a technické specifikace:**  
ČSN EN 60204-1:2000, ČSN EN 13218, ČSN EN 61000-6-1, ČSN EN 61000-6-3.

**Applied standards or standardized documents:**

ČSN EN 60204-1:2000, ČSN EN 13218, ČSN EN 61000-6-1, ČSN EN 61000-6-3.  
Соответствует требованиям нормативных документов. ČSN EN 60204-1:2000, ČSN EN 13218, ČSN EN 61000-6-1, ČSN EN 61000-6-3.

**Stosowane normy lub normatywy:**

ČSN EN 60204-1:2000, ČSN EN 13218, ČSN EN 61000-6-1, ČSN EN 61000-6-3.

**Posouzení shody provedl:** Státní zkušebna zemědělských, lesnických a potravinářských strojů, a. s. Tranovského 622/11, 163 04 Praha 6 - Řepy, ČR, Autorizovaná osoba č. 255

**Approved by:** Engineering Test Institute - SZLL a PS - Prague -Czech Republic, authorized person AO 255

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАЛ:** SZLL a PS - Prague, Чешская республика, АО 255

**Zatwierdzone przez:** Instytut Badań Technicznych SZLL a PS - Prague - Rep. Czeska, osoba uprawniona AO 255

**Poslední dvojčíslí roku v němž bylo označení CE na výrobek umístěno:** 06

**Last double number of the year, when the product was (CE) marked:** 06

**Двузначное число года наименования (CE):** 06

**Ostatnie dwie cyfry roku, w którym produkt został oznaczony CE:** 06

V Mělčanech dne: 16.06.2006

Pavel Dubský, product manager

místo vydání, datum  
locality, date  
МЕСТО, ДАТЕ  
miejsce i data wystawienia

Jméno a funkce odpovědné osoby  
name, responsible person  
ИМЯ, ПОСТ  
imię i nazwisko osoby upoważnionej

podpis  
signature  
ПОДПИСЬ  
podpis



## OBSAH

- |                              |                                    |
|------------------------------|------------------------------------|
| 1) Obsah balení              | 10) Obsluha stroje                 |
| 2) Úvod                      | 11) Elektrický systém              |
| 3) Účel použití              | 12) Údržba řezačky                 |
| 4) Technická data            | 13) Seznam součástí                |
| 5) Hodnoty hluku zařízení    | 14) Příslušenství a doplňky        |
| 6) Bezpečnostní štítky       | 15) Rozebrání a likvidace          |
| 7) Části stroje              | 16) Rozkreslení stroje             |
| 8) Konstrukce řezačky        | 17) Všeobec. bezpečnostní předpisy |
| 9) Montáž a seřízení řezačky | 18) Záruční podmínky               |
|                              | 19) Záruční list                   |

### 1 Obsah balení

Řezačka na dlažbu je dodávána částečně demontovaná v papírované krabici s tímto příslušenstvím:

- |   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| 1) řezný diamantový kotouč<br>25,4 x 300 mm<br>(instalován na stroji) | 4) chladicí systém                    |
| 2) pracovní pojezdový stolek  | 5) kryt řezného kotouče               |
| 3) posuvný příložník  | 6) skládací stojny stroje             |
|   | 7) ovládací kolo nastavení výšky      |
|   | 8) plastové klíčky                    |
|   | 9) návod k použití se záručním listem |

### 2 Úvod

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení řezačky na dlažbu RD-600S od firmy PROMA CZ s.r.o. Tento stroj je vybaven bezpečnostním zařízením na ochranu obsluhy a stroje při jeho běžném technologickém využití. Tato opatření však nemohou pokrýt všechny bezpečnostní aspekty, a proto je třeba, aby obsluhující dřívě, než začne stroj používat, pozorně přečetl tento návod a porozuměl mu. Vyloučí se tím chyby jak při instalaci stroje, tak i při vlastním provozu. Nepokoušejte se proto uvést stroj do provozu dřívě, než jste si přečetli všechny instrukce a dokud jste neporozuměli každé funkci a postupu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je opatřen. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte.

### 3 Účel použití

Řezačka na dlažbu je určena pro dělení betonové, kamené nebo keramické dlažby diamantovým kotoučem o průměru 300 mm s kapacitou řezu 600 x 135 mm. Stroj je vybaven systémem výškového i úhlového nastavení kotouče a pojezdovým stolem. Jeho výhodou je vestavěné chlazení řezu a zdroj laserového paprsku ukazujícího směr řezu.



Stroj je určen pro použití v mírných klimatických podmínkách. Nepoužívejte řezačku ve vlhkém nebo výbušném prostředí.

## 4 Technická data

Otáčky	2800 ot./min.
Rozměr kootuče	300 x 25,4 mm
Kapacita řezu	600 x 135 mm
Maximální prořez	50 mm
Rozměr pojezdového stolku	500 x 510 mm
Napětí	3/N/PEAC 400V 50 Hz
Příkon	2200 W
Krytí motoru	IP 5 5
Hmotnost	77 kg

## 5 Hodnoty hluku zařízení

Pro typ RD - 600 S:

Deklarovaná časově průměrovaná emisní hladina akustického tlaku A

na pracovním místě  $L_{pAeq,T} = (86+5)$  dB

(podle ČSN EN 13218, ČSN EN ISO 11202 a ČSN EN ISO 11204, bod A.2, pracovní režim - naprázdno)

Hladina akustického výkonu A

LWA = 99 dB

(podle ČSN ISO 3746 - pracovní režim - naprázdno)

## 6 Bezpečnostní štítky



1



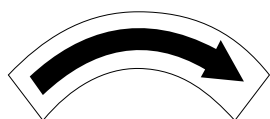
2



3



4



5



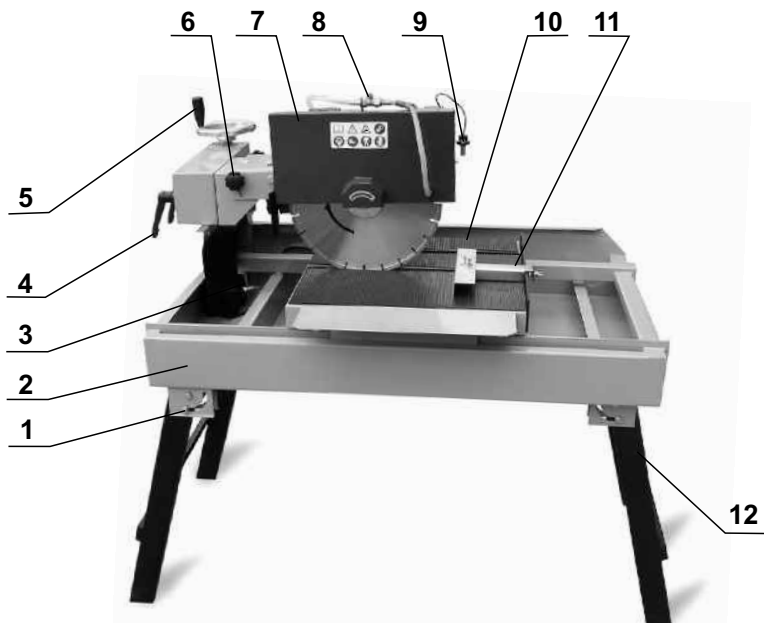
6



7

- 1) **POZOR! Při sejmutém krytu nebezpečí úrazu elektrickým proudem!**  
(štítek je umístěn u vypínače stroje)
- 2) **POZOR! Před započetím práce na řezačce čtěte návod k použití!**  
(štítek je umístěn na krytu řezačky)
- 3) **POZOR! Při práci na stroji dejte pozor na poranění o kotouč! Dodržujte bezpečnou vzdálenost od rotujícího kotouče.**  
(štítek je umístěn na krytu řezačky)
- 4) **POZOR! Nepracujte na stroji v rukavicích!** (štítek je umístěn na krytu řezačky)
- 5) **UPOZORNĚNÍ! Kotouč se musí otáčet směrem udávaným tímto štítkem!**  
(štítek je umístěn na krytu řezačky)
- 6) **POZOR! Při práci na stroji používejte ochranné pomůcky zraku!**  
(štítek je umístěn na krytu řezačky)
- 7) **POZOR! Při práci na stroji používejte ochranné pomůcky sluchu!**  
(štítek je umístěn na krytu řezačky)

## 7 Části stroje



- |  |                             |
|--|-----------------------------|
| 1) šroub aretace vyklopení nohy stroje       | 8) uzávěr chlazení          |
| 2) tělo stroje                               | 9) zdroj laserového paprsku |
| 3) čerpadlo chlazení                         | 10) pojezdový stůl          |
| 4) aretační páky naklopení kotouče           | 11) posuvný příložník       |
| 5) ovládací kolo výškového nastavení kotouče | 12) podstavec stroje        |
| 6) aretační šrouby sklopení kotouče          |                             |
| 7) ochranný kryt kotouče                     |                             |

## 8 Konstrukce řezačky

Konstrukce řezačky je tvořena z plechových dílů. Pohon kotouče zajišťuje elektrický třífázový motor. Řezačka je vybavena automatickým systémem chlazení. Pro snadný posun řezaného materiálu slouží pojezdový stůlek s posuvným příložníkem. Po odaretování lze sklopit nohy stojanu a řezačka se tak stává snadno přenosnou na jiné pracovní místo.

## 9 Montáž a seřízení řezačky

Nejprve překontrolujte, zda obsah balení odpovídá seznamu uvedeném v kapitole obsah balení tohoto návodu. Řezačka je dodávána částečně demontovaná. Dále postupujte podle pokynů a obrázků v této kapitole.



**Upozornění!** Po vybalení a smontování řezačky doporučujeme nejprve provést (5 min) zkušební záběh (naprázdno). Odpovídajícím způsobem je třeba zajistit bezpečnost okolního prostředí.

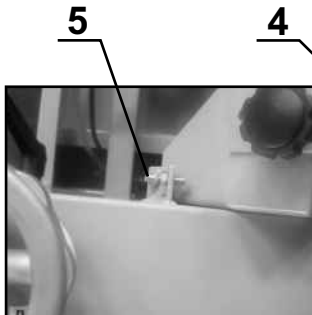
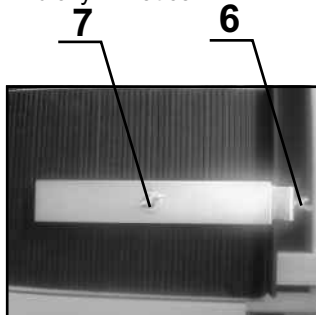
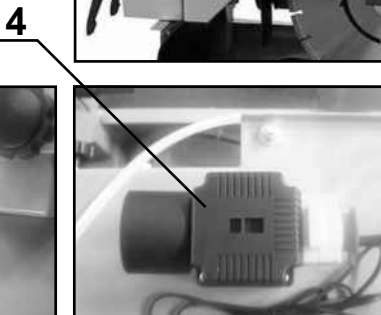
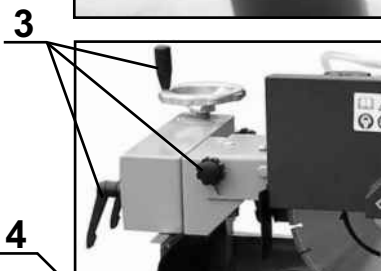
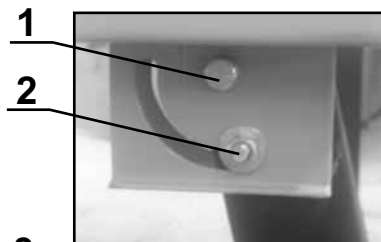
### Montáž

Řezačka je dodávána částečně demontovaná. Pro kompletaci nasadte a přišroubujte nohy k tělu řezačky pomocí šroubů (1). Po povolení aretačních šroubů (2) lze sklápět nohy pro přenášení stroje.

Před spuštěním stroje nainstalujte ovládací páčky a kola (3). Pomocí čtyř šroubů připevněte vypínač se zástrčkou (4) pro přívodní kabel.

Nastavte výchozí pozici dorazů pro nulovou polohu.

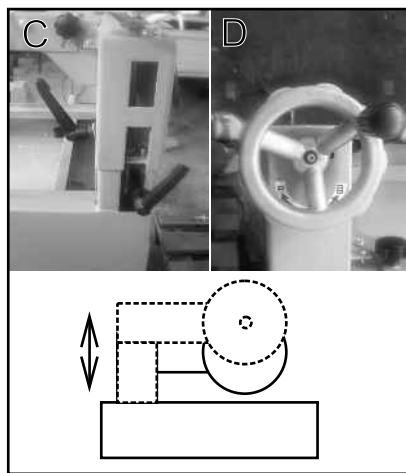
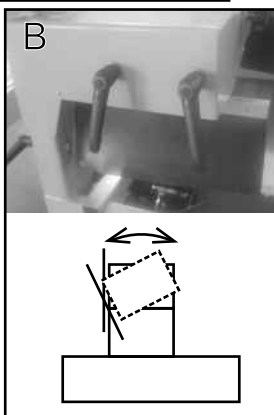
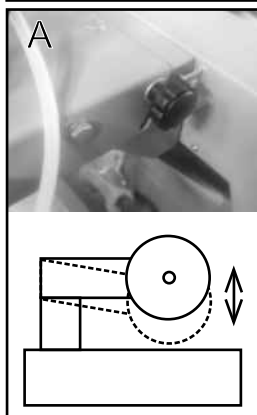
posuvný příložník nastavte do požadované polohy a pevně utáhněte křídlovými maticemi.



Nastavení polohy řezného kotouče



Polohu řezného kotouče lze nastavit výškově po povolení aretačních pák (C) ovládacím kolem (D). Naklopit rameno kotouče jde po povolení aretačních šroubů (A). Pro úhlové nastavení slouží aretační páky (B).



**Upozornění!** Při manipulaci dbejte zvýšené opatrnosti. Nebezpečí úrazu! Polohu kotouče měňte pouze za klidu stroje, aby nedošlo k poškození kotouče nebo zranění obsluhy

Výměna řezného kotouče

Před výměnou je nutné nejprve odšroubovat kryt kotouče. Povolte imbusové šrouby na obvodu a kryt sundejte. Postupujte opatrně, aby nedošlo k poškození hadiček pro chladicí kapalinu. pomocí klíče a tyčky povolte kotouč a vyměňte ho za kotouč se stejnými vlastnostmi o rozměrech 300 x 25,4 mm. Při nasazování dávejte pozor na správné umístění. Dbejte zejména na dodržení směru otáčení. po montáži je doporučeno provést zkušební chod naprázdno. Zabezpečte okolí při takovémto provozu, aby nedošlo k poranění přihlížejících osob.



**PROMA doporučuje segmentový diamant.kotouč průměr 300 mm, otáčky 2800 / min. obj. č. 25060001**

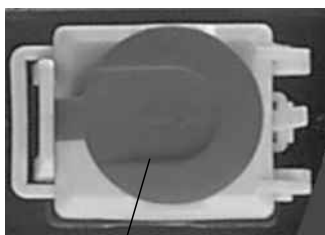
## 10 Obsluha stroje

### Obslužná místa

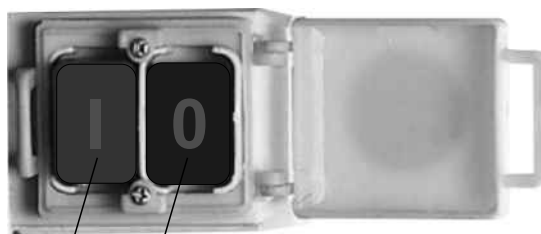
Řezačka na dlažbu RD-600S je určena pro obsluhování pouze jedním pracovníkem. Jediné pracovní místo je z čela brusky (u vypínače).

#### Vypínač pohonu řezačky

Řezačky se zapne stlačením zeleného tlačítka "1" a vypne se stlačením červeného tlačítka "0". Pro zvýšení bezpečnosti slouží zavřený vypínač jako stop tlačítko se zámek. Používá se jako tlačítko nouzového zastavení.



1



2

3

- 1) "Stop" tlačítko (tlačítko nouzového zastavení stroje)
- 2) Zelené tlačítko "1",
- 3) Červené tlačítko "0"

#### Chlazení

Při řezání betonových dlaždic, keramických obkladů, obrubníků, kamenných dílců a pod. diamantovým kotoučem dochází k nadměrnému tření, výraznému zvýšení teploty a opotřebením kotouče. Je proto nutné při řezání chladit kotouč a místo řezu vodou. Pro tento účel je řezačka vybavena chladicím systémem s čerpadlem. Vana pro chladicí kapalinu (vodu) je rozdělena do dvou částí, aby nedocházelo k nadměrnému zanášení čerpadla. Udržujte vodní hladinu tak, aby byly všechny části čerpadla pod vodou. Pro vypouštění slouží pryžová zátka. Po každé práci systém důkladně vyčistěte.

Pro připojení stroje k el. síti je nezbytně nutné používat třívodičový prodlužovací kabel.



## Práce s řezačkou

Před samotnou prací seřídte kotouč a nastavte ho do požadované polohy podle typu řezání. Naprázdno odzkoušejte zda nedochází při pohybu stolku ke kontaktu s kotoučem.

Pokud budete řezat dlažbu na stejný rozměr, doporučujeme nastavit doraz dle příslušného rozměru a zaaretovat křídlovou maticí. Tento krok výrazně urychlí sériovou práci.

Pryžová podložka a vyvýšená přední hrana stolku slouží pro ustavení řezaného materiálu kolmo na dráhu kotouče.

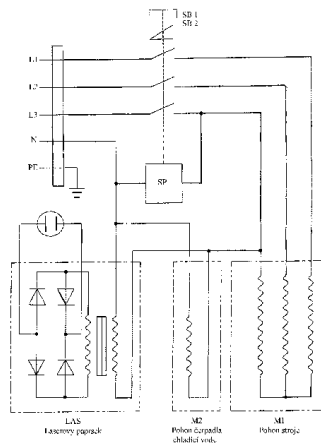
Pro zpřesnění dlouhých řezů lze využít laserový paprsek naznačující rovinu řezu. Ten lze v závislosti na kotouči nastavovat na kloubovém uložení. Laser má zvláštní napájení přes trafo 230V.



## 11 Elektrický systém

Napěťová soustava: 3/PE/N~50Hz 400V  
Předřazené jištění 16 A

L1, L2, L3	fázové vodiče
N	střední vodič
PE	ochranný vodič
SB1	zapínací tlačítko
SB2	vypínací tlačítko
(po zavření krytu vypínače = stop tlačítko)	
SP	podpěťová spoušť spínače
LAS	laserový paprsek roviny řezu
M1	motor pohonu řezacího nástroje
M2	motor pohonu čerpadla chladicí vody



## 12 Údržba řezačky



**Nebezpečí:** Práce s elektrickým zařízením smí provádět pouze oprávněná osoba s příslušnou elektrotechnickou vyhláškou.



**Varování:** Doporučené předřazené jištění stroje může být zajištěno 16A jističem v domovní elektroinstalaci.



**Upozornění:** Před použitím stroje se seznamte s ovládacími prvky, jejich funkcí a umístěním.



**Varování:** Před veškerými opravami, seřizováním, údržbářskými činnostmi vždy vyjměte přívodní vidlici z el. sítě.

### Mazání

Řezačka na dlažbu je vybavena jednořadými oboustranně zakrytými kuličkovými ložisky, která mají trvalé mazání a jsou bezúdržbová.

### Údržba

Pravidelně po každém pracovním cyklu odpojte stroj od el. sítě, vypusťte vanu s chladicí kapalinou a očistěte celý stroj. Dbejte zejména na očištění prostoru vany s čerpadlem, motoru a prostoru v krytu okolo kotouče. Nečistoty, které necháte zaschnout budete v budoucnu velmi těžko ze stroje odstraňovat. Po omytí stroj vysušte suchým hadrem. Pohyblivá místa ošetřete olejem.

## 13 Seznam součástí

Při objednání náhradních dílů udávejte vždy v zájmu rychlého a přesného vyřízení tyto údaje:

- A) typovou značku přístroje RD-600S
- B) zakázkové číslo stroje - číslo stroje
- C) rok výroby a datum odeslání stroje
- D) číslo dílce

## 14 Příslušenství a doplňky

Základní příslušenství - jsou veškeré součásti a dílce, které jsou dodávány přímo na stroji, nebo se strojem (je uvedeno v kapitole 1, Obsah balení).

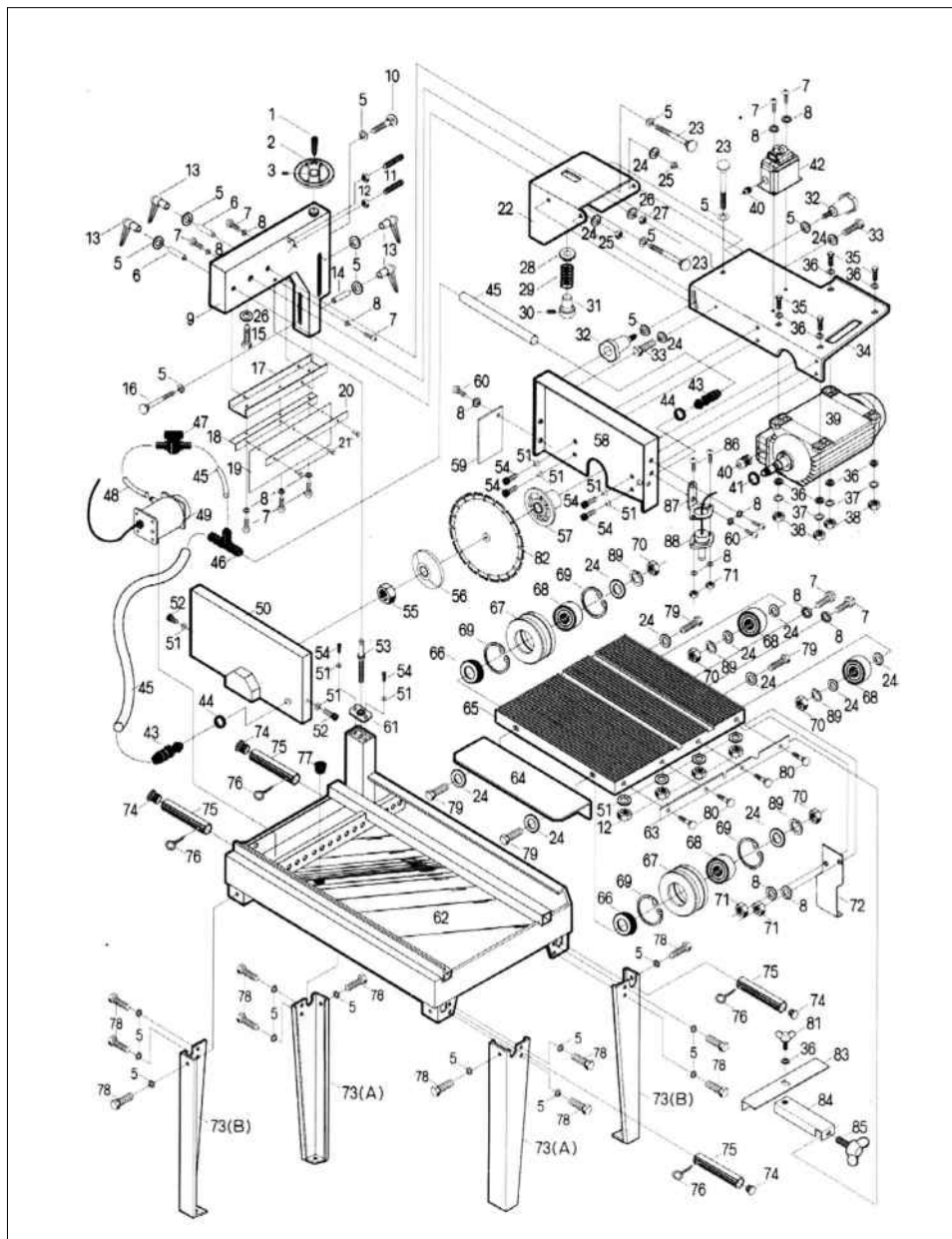
Zvláštní příslušenství - je doplňující příslušenství, které lze dokoupit. Je uvedeno v aktualizovaném nabídkovém katalogu. Tento katalog dostanete zdarma na vyžádání v našich pobočkách. Případná konzultace o použití zvláštního příslušenství je také možná s naším servisním technikem.

## 15 Rozebírání a likvidace

Likvidace stroje po skončení jeho životnosti:

- odpojit stroj z elektrické sítě
- demontovat všechny dílce stroje
- všechny dílce roztřídit dle tříd. odpadu (ocel, barevné kovy, pryž, kabely, elektrické prvky) a odevzdat k odborné likvidaci.

**16 Rozkreslení stroje**



## 17 Všeobecné bezpečnostní předpisy

### 1.1 Všeobecně

**A.** Tento stroj je opatřen různým bezpečnostním zařízením, a to jak na ochranu obsluhy, tak i na ochranu stroje. Přesto nemůže pokrýt všechny bezpečnostní aspekty, a proto obsluhující, dříve než začne na stroji pracovat, musí tuto kapitolu přečíst a porozumět jí. Dále obsluhující musí vzít v úvahu i další aspekty nebezpečí, která se vztahují na okolní podmínky a materiál.

**B.** V tomto návodu jsou zahrnuty 3 kategorie bezpečnostních pokynů.

#### **Nebezpečí - Varování - Výstraha**

Jejich význam je následný.

#### **NEBEZPEČÍ**

Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit ztrátu života.

#### **VAROVÁNÍ**

Přehlédnutí těchto instrukcí může zapříčinit vážné poranění nebo značné poškození stroje.

#### **VÝSTRAHA** (Výzva k opatrnosti)

Přehlédnutí těchto instrukcí může způsobit poškození stroje nebo drobná poranění.

**C.** Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích upevněných na stroji. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte výrobní firmu.

**D.** Nepokoušejte se uvést stroj do provozu dokud jste si nepřečetli všechny návody dodané se strojem

(návod k obsluze, údržbě, seřizování, programování, atd.) a neporozuměli každé funkci a postupu.

### 1.2. Základní bezpečnostní položky

#### 1) NEBEZPEČÍ

Hrozí na zařízení vysokého napětí, elektrickém ovládacím panelu, transformátorech, motorech a svorkovnicích, která jsou opatřena štítkem. Za žádných okolností se jich nedotýkejte.

- Přesvědčte se před připojením stroje do elektrické sítě, zda jsou všechny ochranné kryty namontovány. V případě nutnosti odstranit ochranný kryt, vypněte hlavní vypínač a uzamkněte jej.
- Nepřipojujte stroj na síť, jsou-li ochranné kryty odstraněny.

## 2) VAROVÁNÍ

- Zapamatujte si polohu (místo) nouzového vypínače, abyste jej mohli vždy použít.
- Abyste předešli nesprávné obsluze, seznamte se před spuštěním stroje s umístěním vypínačů.
- Dejte pozor, abyste se při chodu stroje náhodně nedotkli některých vypínačů.
- Za žádných okolností se nedotýkejte holýma rukama nebo jiným předmětem rotujícího dílce nebo nástroje.
- Dejte pozor, aby sklíčidlo nezachytilo vaše prsty.
- Kdykoliv pracujete na stroji, buďte opatrný na třísky a na možnost uklouznutí na chladicí tekutině, oleji.
- Nezasahujte do konstrukce a zařízení stroje, pokud to není uvedeno v návodu k obsluze.
- V případě, že na stroji nebudete pracovat, vypněte stroj tlačítkem ovládacího panelu a odpojte přívod energie do stroje.
- Před čištěním stroje nebo jeho periferního zařízení vypněte a uzamkněte hlavní vypínač.
- Jestliže stroj používá více pracovníků, nepřikračujte k další práci, aniž byste dalšímu pracovníku oznámili, jak budete postupovat.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který by mohl ohrozit jeho bezpečnost.
- Pochybujete-li o správnosti postupu, kontaktujte odpovědného pracovníka.

## 3) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Nezanedbejte provádění pravidelných inspekcí v souladu s návodem k obsluze.
- Zkontrolujte a ujistěte se, že se na stroji nevyskytuje nic rušivého ze strany uživatele.
- Je-li stroj zapojen do automatického cyklu, neotvírejte přístupové dveře ani ochranné kryty.
- Po skončení práce seřídte stroj tak, aby byl připraven pro další sérii operací.
- Dojde-li k poruše v dodávce proudu, vypněte okamžitě hlavní vypínač.
- Neměňte parametrické hodnoty, obsah hodnot nebo jiné elektrické seřizovací hodnoty, aniž byste k tomu měli dobrý důvod. V případě nutnosti změnit hodnotu nejprve překontrolujte, zda je to bezpečné a potom zaznamenejte původní hodnotu pro případ nutnosti ji opětovně nastavit.
- Nezamalujte, nezašpiňte, nepoškozujte, neupravujte ani neodstraňujte bezpečnostní štítky. V případě jejich nečitelnosti nebo ztráty zašlete naší společnosti číslo vadného štítku (číslo uvedené ve spodním pravém rohu štítku), která Vám zašle nový štítek, jenž umístíte na původní místo.

### 1.3. Oděv a osobní bezpečnost

#### 1) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Svažte si dlouhé vlasy nazad - mohly by být zachyceny a namotány hnacím mechanismem.
- Noste bezpečnostní vybavení (helmy, brýle, bezpečnostní obuv, apod.)

- V případě překážek nad hlavou - v pracovním prostoru, noste helmu.
- Noste vždy ochrannou masku při obrábění materiálu, ze kterého se uvolňuje prach.
- Noste vždy bezpečnostní obuv z ocelovými vložkami a s olejvzdornou podrážkou.
- Nenoste nikdy volný pracovní oděv.
- Knoflíky, háčky na rukávech pracovního oděvu mějte vždy zapnuté, abyste předešli nebezpečí namotání volných částí oděvu do hnacího mechanismu.
- V případě, že nosíte vázanku nebo podobné volné doplňky oděvu, dávejte pozor, aby se nenamotaly do hnacího mechanismu (aby nebyly zachyceny rotujícím mechanismem).
- Při nasazování a odebírání obrobků i nástrojů, jakož i při odstraňování třísek z pracovního prostoru používejte rukavice, abyste si ochránili ruce od poranění ostrými hranami a žhavými obrobenými komponenty.
- Na stroji nepracujte pod vlivem drog a alkoholu.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, na stroji nepracujte.

#### 1.4. Bezpečnostní předpisy pro obsluhu

Neuvádějte stroj do provozu, dokud jste se neseznámili s obsahem návodu k obsluze.

##### 1) VAROVÁNÍ

- Uzavřete všechny kryty ovládacích panelů a svorkovnic, abyste předešli poškozením způsobeným třískami a olejem.
- Překontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby únikem elektrického proudu nedošlo k úrazům (elektrický šok).
- Kontrolujte pravidelně, zda bezpečnostní kryty jsou správně namontovány a zda nejsou poškozeny. Poškozené kryty okamžitě opravte nebo nahraďte jinými.
- Stroj s odstraněným krytem nespouštějte.
- Nedotýkejte se chladicí kapaliny holými rukama - může způsobit podráždění. Pro obsluhu trpící alergií platí speciální opatření.
- Neupravujte trysku chladicí kapaliny za chodu stroje.
- Při odstraňování třísek z plátku nástroje používejte rukavice a kartáč - nikdy neprovádějte obnaženými rukama.
- Před výměnou nástroje zastavte všechny funkce stroje.
- Při upínání polotovarů do strojů nebo při vyjímání obrobených dílců ze strojů, které nemají automatickou výměnu obrobků, dbejte, aby nástroj byl co možná nejdále z pracovního prostoru a aby se neotáčel.
- Neotírejte obrobek nebo neodstraněné třísky rukama ani hadrem, dokud se nástroj otáčí. K tomuto účelu zastavte stroj a použijte kartáč.
- Za účelem prodloužení pojezdu osy neodstraňujte nebo jinak nezasahujte do bezpečnostních zařízení jako jsou dorazy koncových spínačů nebo neprovádějte jejich vzájemné zablokování.
- Při manipulaci s díly, které jsou nad Vaší možnost, vyžádejte asistenci.
- Nepoužívejte zvedacího vozíku nebo jeřábu a neprovádějte práci vazače, pokud k tomu nemáte schválené oprávnění.
- Při používání zvedacího vozíku nebo jeřábu se předem přesvědčte, že v blízkosti těchto strojů se nevyskytují žádné překážky.
- Vždy používejte standardní ocelová lana a vázací prostředky, které odpovídají zatížení, které mají přenášet.

- Kontrolujte vázací prostředky, řetězy, zvedací zařízení a ostatní zvedací prostředky před použitím. Vadné části ihned opravte nebo nahraďte novými.
- Zajistěte preventivní opatření proti ohni kdykoliv pracujete s hořlavým materiálem nebo řezným olejem.
- Za prudké bouře na stroji nepracujte.

## 2) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Před zahájením práce zkontrolujte, zda jsou řemeny správně napnuty.
- Překontrolujte upínací a další přípravky, abyste zjistili, zda jejich upínací šrouby nejsou uvolněny.
- S rukavicemi na ruku neobsluhujte vypínače na ovládacím panelu, mohlo by dojít k nesprávné volbě nebo k jinému omylu.
- Před uvedením stroje do provozu nechte zahřát vřeteno a všechny posuvné mechanismy.
- Zkontrolujte a ověřte, zda během obrábění nevzniká abnormální hluk.
- Zabraňte akumulaci třísek během silového obrábění. Třísky jsou velmi žhavé a mohou zapříčinit požár.
- Když je série operací skončena - vypněte vypínač řídicího systému, vypněte hlavní vypínač a pak vypněte i vypínač hlavního přívodu proudu.

### 1.5. Bezpečnostní předpisy pro upínání obrobků a nástrojů

#### 1) VAROVÁNÍ

- Používejte vždy nástroj vhodný pro danou práci, který odpovídá specifikacím stroje.
- Otupené nástroje vyměňte co nejdříve, jelikož jsou často příčinou úrazů nebo poškození.
- Dříve než uvedete do pohybu vřeteno, zkontrolujte, zda jsou všechny části řádně zajištěny (upnuty).
- Při namontovaném příslušenství na vřetenu nepřekračujte dovolené otáčky.
- Jestliže použité příslušenství není zařízením doporučeným výrobcem, ověřte u výrobce bezpečnou použitelnou (doporučenou) rychlost.
- Dbejte, abyste se nezachytili prsty nebo rukou ve sklíčidle či v opěrkách.
- Pro zvedání těžkých opěrek a obrobků používejte příslušné zvedací zařízení.

## 2) VÝSTRAHA - VÝZVA K OPATRNOSTI

- Přesvědčte se, že délka nástroje je taková, aby nástroj nezasahoval do upínacího přípravku jako je sklíčidlo nebo do jiných předmětů.
- Po namontování nástrojů a obrobku proveďte zkušební pracovní postup.
- Pro obrobek měkkých čelistí překontrolujte, zda dokonale obrobek upínají a že tlak sklíčidla je správný.
- I když držák nástroje může být namontován zleva nebo zprava, přesto překontrolujte jeho správnou polohu.
- Nepoužívejte měřicí zařízení nástroje (nebo jednotku měřícího zařízení délky) dříve, než se přesvědčíte, že ničemu nepřekáží.

## 18 Záruční podmínky

1. Na nářadí a stroje PROMA CZ je poskytována 36 měsíční záruka od data prodeje (prokázat řádně vyplněným záručním listem, účtenkou).
2. Záruka se nevztahuje na závady zaviněné neodborným zacházením, přetížením, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolane osoby, přirozeným opotřebením nebo poškozením během transportu.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno předložit záruční list, který je platný pouze tehdy, je-li opatřen datem prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, který tím potvrzuje řádné předvedení a vysvětlení funkcí výrobku.
4. Reklamaci uplatňujte u prodejce, kde jste nářadí nebo stroj zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy. Prodávající je povinen vyplnit záruční list (datum prodeje, výr. číslo, příp. číslo série, razítko prodejny a podpis). Všechny tyto údaje musí být zaznamenány ihned při prodeji.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou je nářadí nebo stroj v záruční opravě. Nebude-li při opravě shledána závada spadající do záruky, hradí náklady spojené s výkonem servisního technika vlastník stroje nebo nářadí.  
Stroj nebo nářadí zasilejte do opravy s vloženým záručním listem, nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely dobře uschovat.

### Záruka zaniká v těchto případech:

- výrobek nebyl dodán očištěný v originál balení s řádně vyplněným záručním listem
- údaje v záručním listě nesouhlasí s údaji na štítku stroje
- výrobek je používán v rozporu s návodem k obsluze
- závada vznikla neodborným zásahem do výrobku
- výrobek byl mechanicky poškozen vinou uživatele (např. znečištěním, nedodržením mazacího plánu,...)
- jedná-li se o přirozené opotřebením výrobku
- jedná-li se o běžnou údržbu výrobku (např. vyčištění, promazání, seřízení,...)

### SERVIS - PROMA CZ s.r.o

centrální servis - Mělčany 38, 518 01 DOBRUŠKA

494 629 015

## 19 Záruční list

<b>Výrobek:</b> Řezačka na dlažbu	
Typ: RD-600S	Výr. číslo/ rok výroby: (série)
Datum:	Op. č.: Datum:
	Op. č.: Datum:
Razítko a podpis	
<b>Bez řádně vyplněného zár. listu nebude na případné reklamace brán zřetel!</b>	